



EVO-STIK Sticks Like Sh*t Adhesive White

A HIGH STRENGTH, SINGLE PART, SMP POLYMER ADHESIVE

Date: 6 November 2015

Fact Sheet No.: TDS00269

高強度一液性 SMP ポリマー系接着剤

エボスティック・SLS スタンダード

(EVO-STIK Sticks Like Sh*t Adhesive White)

英国ボスティック社製品

特長

- 接着力と初期の耐振動・衝撃性に優れている。
- あらゆる気象条件の下で使用できる。
- 供用温度範囲 $-40^{\circ}\text{C}\sim+100^{\circ}\text{C}$ 。

用途

エボスティック・SLS スタンダードは、シリル変性ポリマー (SMP) をベースとする高性能一液性湿気硬化型接着剤です。両面が緻密で吸水性のない場合も含めて、ほとんどの種類の表面に接着し、湿潤面にも有効です。SLS スタンダードは低臭性で、硬い弾性ゴム状に硬化し、ほとんど収縮しませんし、危険性もありません。水も溶剤も含まないので、発泡ポリスチレンシートの接着に最適です。

エボスティック・SLS スタンダードは、木材、コンクリート、レンガ、プラスター、ガラス、陶磁器、金属、硬質 PVC、FRP 断熱ボード、発泡ポリスチレンなどほとんどの表面に接着します。

製品特性

色:	暖かい白
性状:	チキソトロピー性ペースト
比重:	約 1.5
主成分:	湿気硬化型 SMP ポリマー
荷姿:	C20 (290ml) カートリッジ × 12 本入りカートン
保管条件:	直射日光を避け、 $+5^{\circ}\text{C}\sim+25^{\circ}\text{C}$ の乾燥した冷暗所に保管する。凍結を避ける。

代表的物性

供用温度:	$-40^{\circ}\text{C}\sim+100^{\circ}\text{C}$
施工可能長さ:	直径 3mm のビードで 44m (C20 カートリッジ当り) 直径 5mm のビードで 14m (C20 カートリッジ当り)
乾燥時間:	30~40 分でタッチドライ、ビードの大きさと同地の種類に左右されるが、一般的には 24 時間で硬化。
ショア A 硬度:	50 - 55

引張強度：	1.5 - 1.8 N/mm ²	
耐性：	水：	優秀
	油およびガソリン：	良好
	薬品類：	良好
	摩耗：	良好

下地準備

- ① 下地は健全・清潔であること。ダスト、油脂分などの汚染や、ボロツキがあれば、十分に清掃してください。湿潤面は特に注意して、弱くないか、ぼろついてないか、入念にチェックしてください。湿潤により、隠されている場合があります。
- ② エボスティック・SLSスタンダードはアスファルトで汚染された表面には使えません。また、常時水中に浸漬される場合にも適しません。
- ③ カートリッジの先端のドームを切ります。この時、ねじを傷めないように注意してください。所定の幅と角度になるようノズルを切り、カートリッジにねじ込みます。
- ④ カートリッジをカートリッジガンに挿入し、接着剤が見えるまで、トリガーを繰り返して引いてください。

施工

- ⑤ 片側の表面に接着剤を平行線状に吐出し、10分間以内に張り合わせてください。
- ⑥ 通常、直径5mmのビードで充分です。より薄く接着する場合にはビードの直径を3mmまで小さくできます。
- ⑦ ビードの間隔は、接着するパネル、ボードあるいは標識の剛性と重量に左右されません。ビードの間隔が200mmを超える場合には周囲にもビードが必要です。
- ⑧ 剛性シートで高荷重の場合、ビード間隔は100 - 150mmで一般的に充分です。壁ボードや発泡ポリスチレンなど荷重が低い場合には、200 - 500mmでもいいでしょう。

- ⑨ 剛性の低いボードの場合には、ビード間隔をかなり小さくし、ビードの正しい直径を選ぶことが重要です。

洗浄と除去

- ⑩ 未硬化のSLSスタンダードを除去するには、大半を入念にスクレーパで取ってから、ミネラルスピリットで軽く湿らせた布で拭き取ってください。
- ⑪ 硬化したSLSスタンダードを除去するには、ケレンなど物理的手段しかありません。

使用上の注意

エボスティック・SLSスタンダードはポリエチレン、ポリプロピレン、テフロンには接着しません。アスファルトで汚染された表面には使えません。また、常時水中に浸漬される場合にも適しません。SLSスタンダードで裏にポリ安全フィルムが貼られた鏡を接着してはいけません。また、鏡を塗装面に接着しないでください。その仕上げ塗料が荷重を支えられないからです。

実際の現場条件はさまざまで、完全に制御することは不可能です。したがって、ここで述べられた推奨事項や示唆は、あくまで一般的指針とご理解ください。また、健康、安全、応急処置、廃棄処理などについては別紙の安全データシート（SDS）をご参照ください。

特約店

総代理輸入元 東亜貿易株式会社
 〒530-0001 大阪市北区梅田1-2-2-1100
 TEL 06-6346-0212 FAX 06-6346-0226
em@toaboeki.com www.toaboeki.com

高強度一液性SMP系接着剤

エボスティック・SLSスタンダードのせん断強度試験

背景

高強度SMP系接着剤SLSスタンダードのせん断強度性能を技術的に評価する。

試験の基準

次の下地に対するせん断強度の時間変化を評価する。

- 合板と合板、1時間、2時間、6時間および24時間後
- 合板とアルミ、1時間、2時間、6時間および24時間後
- PVCとPVC、24時間および7日後
- アルミとアルミ、24時間および7日後

ハウズフィールド HK50-S 引張試験機を使用して、供試体は各3セット。

試験結果

接着強度の増大

(A) 合板と合板、および合板とアルミの重ねせん断接着強度。単位は N/mm^2 。

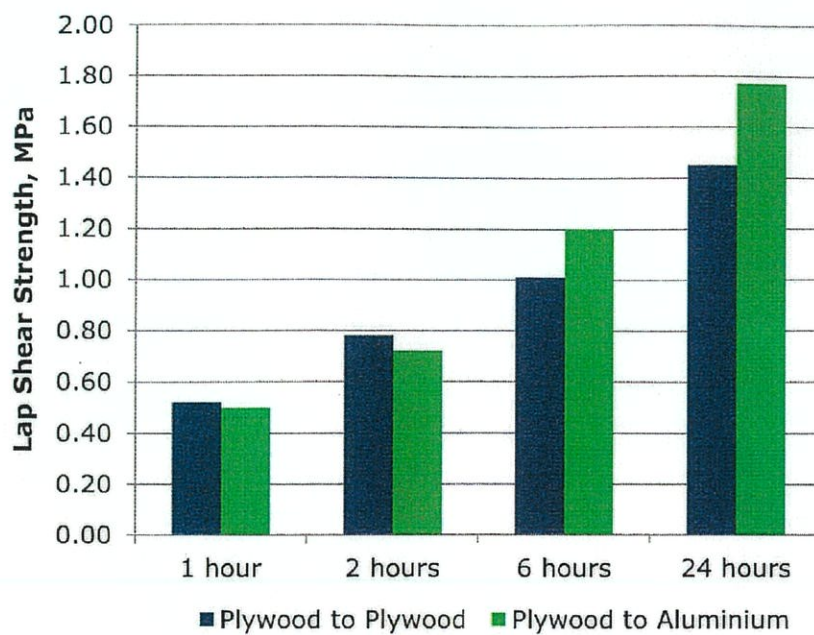
	1時間	2時間	6時間	24時間
合板と合板	0.52	0.78	1.01	1.45
合板とアルミ	0.50	0.72	1.20	1.77

(B) アルミとアルミ、およびPVCとPVCの重ねせん断接着強度。単位は N/mm^2 。

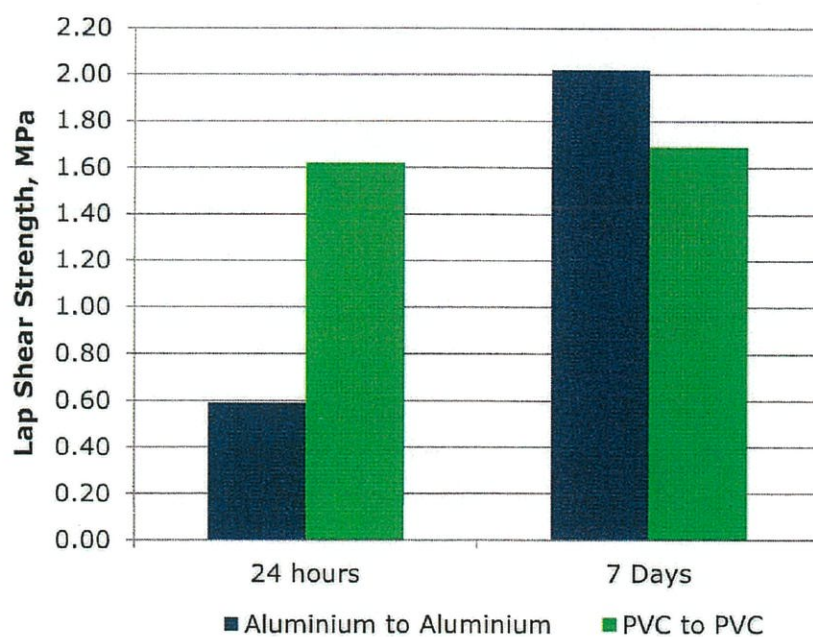
	24時間	7日
アルミとアルミ	0.59	2.02
PVCとPVC	1.62	1.69

英語原文のグラフ

(A) 合板と合板、および合板とアルミの重ねせん断接着強度。単位は N/mm^2 。



(B) アルミとアルミ、およびPVCとPVCの重ねせん断接着強度。単位は N/mm^2 。



注： 本試験の強度値はあくまで代表的なもので規格として保証するものではない。



EVO-STIK Sticks Like Sh*t Turbo

FAST SETTING UNIVERSAL HIGH PERFORMANCE GRAB ADHESIVE

Date: 22 October 2015

Fact Sheet No.: TDSO1793

速硬性多目的高接着強度・高耐振動衝撃性接着剤

エボスティック・SLSターボ

(EVO-STIK Sticks Like Sh*t Turbo)

英国ボスティック社製品

特長

- 速硬性で接着強度の立ち上がりが非常に速い。
- 短時間（15分）で高度の接着強度・耐振動性・耐衝撃性を発揮する。
- 供用温度範囲 -40°C ～ $+100^{\circ}\text{C}$ 。

用途

エボスティック・SLSターボは、シリル変性ポリマー（SMP）をベースとする高品質接着剤で、高度の接着強度を非常に早く発現します。SLSターボは無溶剤で、耐振動性・耐衝撃性・耐紫外線性・耐候性に優れています。その高強度により、短時間で重量物を支持なしで保持します。耐熱性は -40°C ～ $+100^{\circ}\text{C}$ です。湿った表面にでも接着します（ただし、水で飽和したり流水がある場合は除く）。

エボスティック・SLSターボは、レンガ、石材、陶磁器タイルなど重いものを支持なしで垂直面に接着するなど、広範囲の建築材料の接着に使用できます。また、PVC、非鉄金属、木

材、ポリウレタン、アルミ、石材、ガラス、モルタルなどほとんどの建築材料に優れた接着力を発揮します。

エボスティック・SLSターボは屋内でも屋外でも使用でき、各種パネルやボード類、標識などの接着に適しています。また、各種補修工事にもとても便利です。

製品特性

色： 白
性状： ペースト
比重： 約 1.5
主成分： SMP ポリマー
荷姿： C20（290ml）カートリッジ x 12本入りカートン
保管条件： 直射日光を避け、 $+5^{\circ}\text{C}$ ～ $+30^{\circ}\text{C}$ の乾燥した冷暗所に保管する。凍結を避ける。

代表的物性

- 施工温度： +5℃～+30℃
供用温度： -40℃～+100℃
施工可能長さ： 直径5mmのビードで15m
(C20カートリッジ当り)
乾燥時間： 約15分間、ただし、全接着強度は24時間後
洗浄用溶剤： ミネラルスピリット（灯油、または塗料用シンナー）

下地準備

1. 下地は健全・清潔であること。ダスト、油脂分などの汚染や、ボロツキがあれば、十分に清掃してください。
2. カートリッジの先端のドームを切ります。この時、ねじを傷めないように注意してください。所定の直径になるよう、ノズルを45°の角度で切り、カートリッジにねじ込みます。
3. カートリッジをカートリッジガンに挿入し、接着剤が見えるまで、トリガーを繰り返し引いてください。

施工

4. 片側の表面に接着剤を平行線状に吐出し、接着位置を調整し、接着剤のビードがつぶれるように張り合わせます。
5. 通常、直径5mmのビードで充分です。
6. 使用后、ノズルにキャップをねじ込んでください。再使用できます。

洗浄と除去

7. 未硬化のSLSターボを除去するには、大半を入念にスクレーパで取ってから、ミネラルスピリットまたはアセトンで軽く湿らせた布で拭き取ってください。
8. 硬化したSLSターボを除去するには、ケレンなど物理的手段しかありません。

使用上の注意

エポスティック・SLSターボはポリエチレン(PE)、ポリプロピレン(PP)、フッ素樹脂(テフロン)には接着しません。アスファルトで汚染された表面には使えません。また、常時水中に浸漬される場合にも適しません。SLSターボで鏡を塗装面に接着しないでください。その仕上げ塗料が荷重を支えられないからです。

実際の現場条件はさまざまで、完全に制御することは不可能です。したがって、ここで述べられた推奨事項や示唆は、あくまで一般的指針としてご理解ください。また、健康、安全、応急処置、廃棄処理などについては別紙の安全データシート(SDS)をご参照ください。

総代理輸入元 建設材料コンサルタント

東亜貿易株式会社

〒530-0001 大阪市北区梅田1-2-2-1100
大阪駅前第2ビル11F
TEL06(6346)0212 FAX 06(6346)0226
URL: www.toaboeki.com
E-mail: em@toaboeki.com

特約店